

INSTRUCCIONES PROGRAMATODO

Fecha : 8 de Abril del 2.008

Descripción :

Con esta maquina lo que hacemos es grabar el código de un mando de muestra en la memoria del mando nuevo que luego lo reproduce al pulsar el botón correspondiente consiguiendo hacer un clon del mando inicial. Los mandos que llevan regulador de frecuencia necesitan después ser ajustados con un frecuencímetro a la frecuencia de trabajo del mando de muestra. Los mandos que llevan cristal de cuarzo necesitan tener el valor de cuarzo adecuado y también hay que ajustar la potencia con la maquina POWER TX , para obtener el alcance optimo.

Pasos a seguir para programar el mando " MPR ".

1. Encender el programador con el interruptor ON.
2. Abrir el mando MPR y conectar el enchufe del programador al mando, da igual la posición del enchufe.
3. Colocar el mando del cliente que se desea copiar encima de la maquina PROGRAMATODO.
4. Pulsar el botón (y soltarlo) que queremos programar del mando MPR , se encenderá el piloto azul 3 veces y después se apagara , ahora pulsar el botón del mando del cliente durante unos segundos hasta que el piloto azul del mando MPR parpadea continuo, ahora podemos soltar el botón del mando del cliente. Cuando pulsamos este botón el comprobador sonoro se activa y el piloto azul de la maquina se enciende indicando que el mando del cliente funciona correctamente , si no fuera así no podemos programar el mando.
5. Para programar los demás botones seguir los mismos pasos.

PROBADOR DE MANDOS A DISTANCIA INFRAROJOS (TV , auto , etc.)

Encender el programador , apuntar con el mando al sensor IR y pulsar cualquier botón , sonara el código en el comprobador sonoro y se enciende el piloto azul indicando que funciona correctamente.

PILA : 9v. Sustituir la pila si observamos que esta agotada.

GRABACION DEL MODELO MV PLUS.

- Grabación de canal independiente , podemos elegir el canal que vamos a usar en cada botón , entre el 1 , 2 , 3 , 4 etc.
- Detección de los códigos del dip , con esto conseguimos grabar mandos de código único.
- Clonación de todos los mandos trinarios que existen en el mercado con posibilidad de cambiar el código o grabarlo en memoria pudiendo combinar dos mandos en uno , que funcionen en 433.92 Mhz. Por ejemplo ADHER BA , CELINSA SAW , CLEMSA DIGICODE , CLEMSA MASTERCODE , ERREKA SMAT – SGOZ – SGOX – MC , MATICDOOR AZUL , DTM MV , etc.

FORMA de CLONAR el MV PLUS con la maquina PROGRAMATODO :

Primero colocaremos los códigos del mando nuevo que vamos a clonar igual que el mando que tenemos de muestra , esto es imprescindible si queremos que luego los códigos funcionen y se puedan cambiar.

Después conectaremos el cable de tres pines en el mando MV PLUS nuevo que vamos a hacer.

A continuación pulsamos el botón del mando nuevo que queremos memorizar , el piloto azul realiza tres destellos y se apaga , después pulsamos el mando de muestra encima de la maquina programadora hasta que el piloto azul empiece a destellar , para copiar el otro botón no hace falta desconectar el cable , simplemente hacemos la misma operación.

Si queremos combinar dos mandos , solamente funcionaran las teclas de código trinarias con uno de ellos , para seleccionarlo colocaremos el código en el mando nuevo que queremos que funcione.